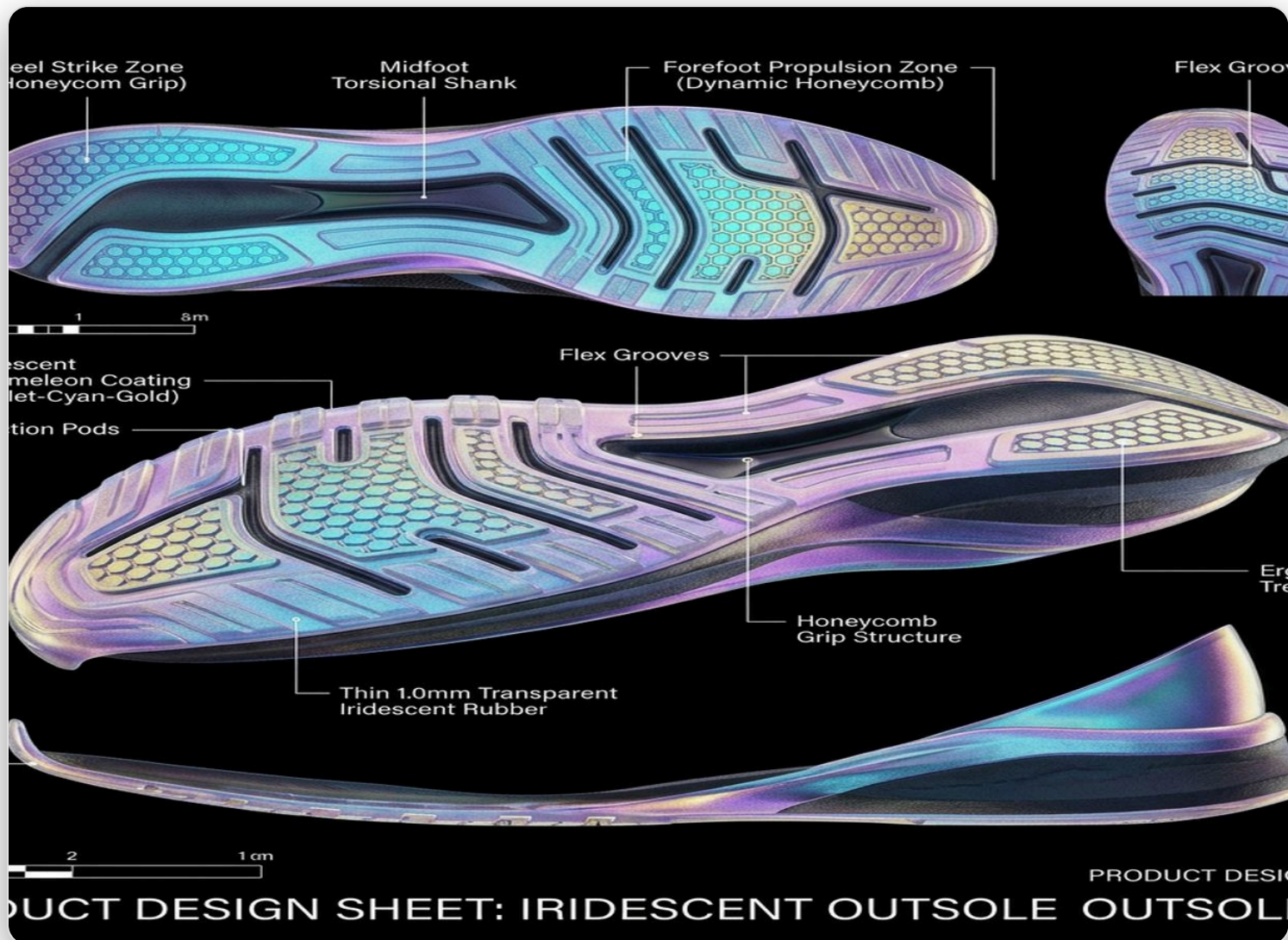


## CY GSRA 62A / 70AT — 耐磨 × 止滑的歷史矛盾,已被打破

以對標既有 soft TPU 的即插即用 62A 為主推,搭配高端全透明 70AT — 跨世代射出 TPU,把耐磨與止滑同時做到極限。



### 材料提案

過往,TPU 都是耐磨相當的好,比橡膠還要好兩倍以上,但**耐磨好代表止滑不佳** — 品牌對 TPU 大底的疑慮一直存在,認為耐磨與止滑是 trade-off 關係,只能二選一。現在,CY 提出一個**跨世代軟質 TPU 系列** — 以 **62A 為主推**(半透明,對標品牌既有 soft TPU 物料),搭配 **70AT 為高端透明款備案**(全透明)。整個系列把耐磨與止滑同時做到射出 TPU 的極限 — **25 mm<sup>3</sup> 耐磨**(業界 62A 級 soft TPU 同級,優於橡膠 2-3 倍)+ **SARTA 1.35 乾地止滑**(6 材料 TDS 同類最佳,+69% vs GCPU 0.8),兩項極限指標在同一顆粒上達成,不再 trade-off。本提案核心訴求:**我們的材料規格符合業界 62A 級 soft TPU 基準**(硬度、密度、拉伸、撕裂、SARTA、耐磨全面對標),既有模具、幾何、設計**直接 drop-in**,同時換來跨世代的耐磨 × 止滑突破、TPU 的製程/永續優勢。隨附之**海報 2 / 比較矩陣**提供完整 TDS 四方對比。

## 七大替換理由



## TPU 耐磨 × 止滑的歷史矛盾,已被打破

跨世代

耐磨 25 mm<sup>3</sup>(業界 62A 級 soft TPU 同級,優於橡膠 50-90 mm<sup>3</sup> 達 2-3 倍)+ 乾地止滑 **SARTA 1.35** ★(6 材料 TDS 同類最佳,+69% vs GCPU 0.8) — 兩項極限指標,在同一顆粒上達成。耐磨與止滑不再 trade-off。



## 與業界 62A 級 soft TPU 基準等效,直接 drop-in

等效取代

CY GSRA 62A 規格符合業界 62A 級 soft TPU 基準: 硬度 63A、密度 1.19、拉伸 22 MPa、撕裂 71 N/mm、SARTA 1.35/0.44、耐磨 25 mm<sup>3</sup> — 全面對標。既有模具、幾何、設計無需重新工程,直接換料。



## 雙規格一次到位(62A 軟 + 70AT 硬) 雙規格

62A 軟底(63A)+ 半透明 — 對應品牌主流運動日常款。70AT 硬底(68A)+ 全透明 — 對應高端透明/染色款式。同一射出平台,兩種硬度/透明度選擇,一次提案覆蓋。



## 射出製程全面優勢 製程

3-4 倍快 — 射出週期 100-130 秒/件,取代橡膠熟化 360-480 秒/件。

少人工 — 射出僅需稍修 runner 整理即為成品;橡膠每模需耗用大量人工修毛邊。

1mm 薄壁 — 射出可達平均 1mm 壁厚,輕量 + 設計自由度(橡膠熟化難以達成)。

射出模 ≈ 橡膠模成本,免重新開模。業界參考值,需試模確認



## 100% 可回收 循環

TPU 為熱塑性材料 — 澆口、流道、報廢件皆可重融為原料。GCPU 與橡膠為交聯結構,封閉迴圈選項為零。直接支援品牌 2030 循環承諾。



## GCPU 產能瓶頸,已解 產能

GCPU 受限於熟化製程,產能是高量品牌訂單的瓶頸。TPU 射出隨機台數量擴展,突破熟化爐上限。對高量季節性上市具關鍵意義 — 無需重新開模、無需重新工程、無需等待熟化爐。



## 設計自由度 — 莫克 / 珠光 / 霓虹透明 設計

射出級 TPU 可達 莫克效果(matte/suede-touch)、珠光(pearlescent)、霓虹透明度(neon-clear) — 當前運動鞋鞋底創新設計方向。熱固橡膠 / GCPU 受限於熟化製程,難以達成同等表面質感 — 免二次加工即可賦予品牌 2026+ 鞋款差異化視覺與觸感。